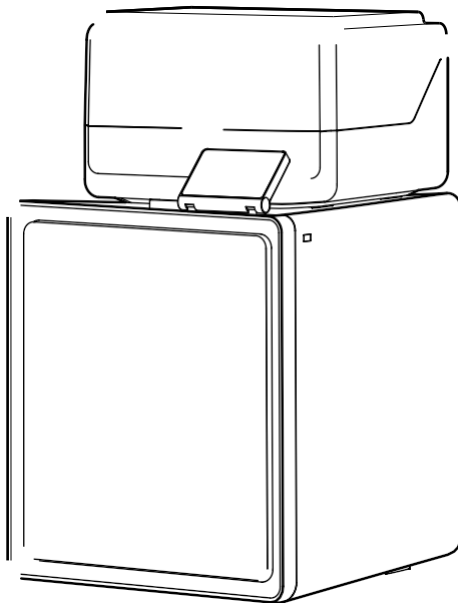




Anycubic Kobra S1 Combo

Uživatelská příručka



Instalační video

Obrázek produktu slouží pouze pro informaci. Řiďte se prosím skutečným produktem.

Vážený zákazníku,

děkujeme, že jste si vybral produkty ANYCUBIC.

Možná již máte zkušenosti s technologií 3D tisku nebo jste si v minulosti zakoupil tiskárny ANYCUBIC, přesto vám důrazně doporučujeme pečlivě si přečíst tento manuál. Techniky instalace a bezpečnostní pokyny v tomto manuálu vám pomohou předejít zbytečnému poškození či frustraci.

Navštivte prosím <https://support.anycubic.com/>

, kde nás můžete kontaktovat v případě dotazů. Na webu také najdete další informace, například software, videa a modely.



ANYCUBIC APP



ANYCUBIC Wiki



ANYCUBIC Support Center



Multi-country User Manual

Team **ANYCUBIC**

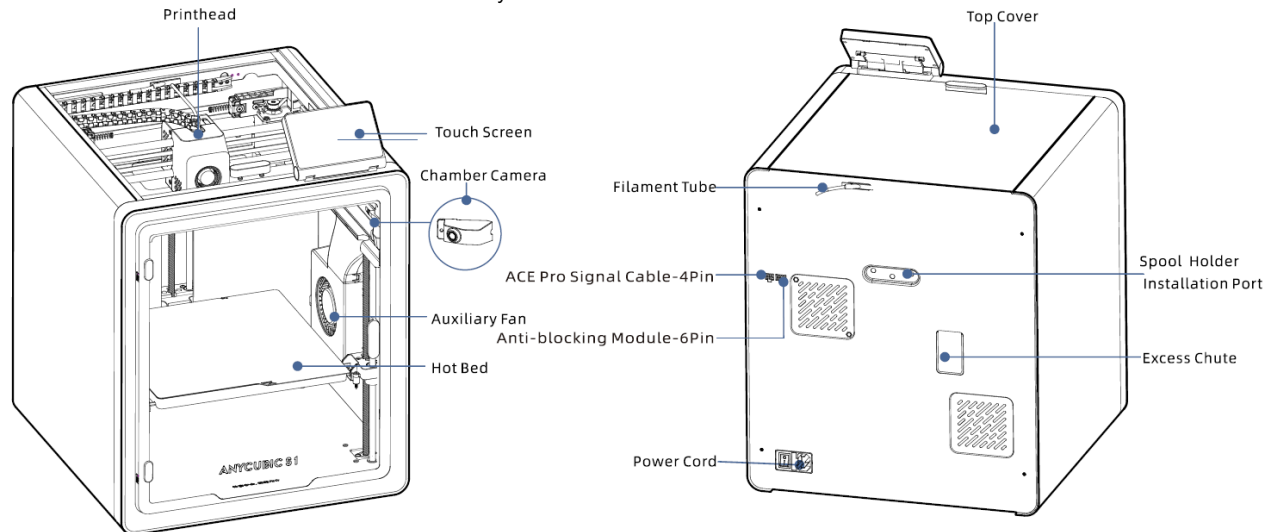
Copyrighted by "Shenzhen Anycubic Technology Co., Ltd ", all rights reserved.

Obsah

1	Přehled produktu	1	4	Vytisknout model	13
2	Instalace stroje	4	5	Vázání tiskárny	14
	Odemknutí ACE Pro	4		APP	14
	Odemknutí tiskové hlavy	6		Anycu bic Slicer	15
	Odemknout Hot bed	6	6	další popisy funkcí	18
	Instalace držáku cívky	7	7	Pozor	20
	Install ACE Pro	8			
	Install Activated carbon	10			
3	Průvodce zapnutím	11			

Přehled produktu

Printhead – Tisková hlava
Touch Screen – Dotyková obrazovka
Chamber Camera – Kamera v komoře
Auxiliary Fan – Pomocný ventilátor
Hot Bed – Vyhřívaná podložka
Filament Tube – Filamentová trubička
ACE Pro Signal Cable – 4Pin – Signální kabel ACE Pro – 4pin
Anti-blocking Module – 6Pin – Modul proti ucpání – 6pin
Power Cord – Napájecí kabel
Top Cover – Horní kryt
Spool Holder Installation Port – Montážní port držáku cívky
Excess Chute – Odtokový otvor



Přehled produktu

Cover – Kryt

Filament Inlet – Vstup filamentu

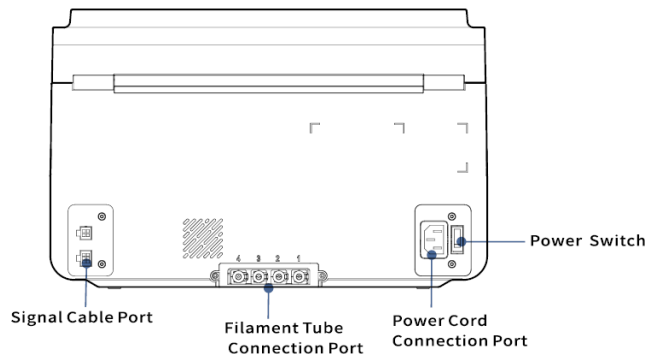
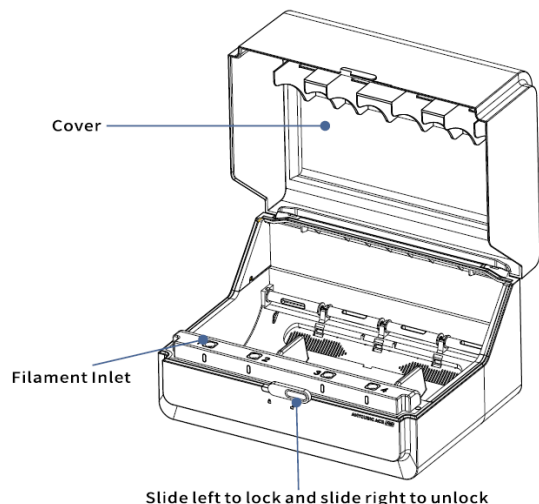
Slide left to lock and slide right to unlock – Posuňte doleva pro zamknutí a doprava pro odemknutí

Signal Cable Port – Port pro signální kabel

Filament Tube Connection Port – Port pro připojení filamentové trubičky

Power Cord Connection Port – Port pro připojení napájecího kabelu

Power Switch – Hlavní vypínač

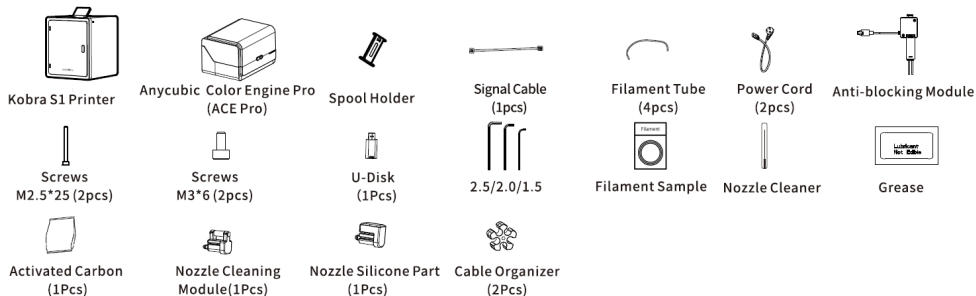


Vyhňte se použití ACE Pro pro tisk flexibilních materiálů, včetně TPU, TPE nebo savého PVA. Nepoužívejte materiály, které jsou příliš tvrdé (s příliš vysokým modulem) nebo příliš křehké (nedostatečná houževnatost). Pro tisk těchto filamentů použijte externí držák cívky.

Seznam obsahu balení

Následující obrázky slouží pouze pro informaci. Řiďte se prosím skutečným stavem.

Kobra S1 Printer – Tiskárna Kobra S1
Anycubic Color Engine Pro (ACE Pro) – Jednotka Anycubic Color Engine Pro (ACE Pro)
Spool Holder – Držák cívky
Signal Cable (1pcs) – Signální kabel (1 ks)
Filament Tube (4pcs) – Filamentová trubička (4 ks)
Power Cord (2pcs) – Napájecí kabel (2 ks)
Anti-blocking Module – Modul proti ucpání
Screws M2.5*25 (2pcs) – Šrouby M2.5*25 (2 ks)
Screws M3*6 (2pcs) – Šrouby M3*6 (2 ks)
U-Disk (1pcs) – USB disk (1 ks)
Allen Keys 2.5 / 2.0 / 1.5 – Imbusové klíče 2.5 / 2.0 / 1.5
Filament Sample – Vzorek filamentu
Nozzle Cleaner – Čistič trysky
Grease – Mazivo
Activated Carbon (1pcs) – Aktivní uhlí (1 ks)
Nozzle Cleaning Module (1pcs) – Čističí modul trysky (1 ks)
Nozzle Silicone Part (1pcs) – Silikonová část pro trysku (1 ks)
Cable Organizer (2pcs) – Organizér kabelů (2 ks)



Technická specifikace

Tisk

Technologie: FDM (Fused Deposition Modeling)
Velikost tisku: 250 mm (D) × 250 mm (Š) × 250 mm (V)
Tloušťka vrstvy: 0,08 – 0,28 mm
Přesnost polohování: X / Y / Z 0,0125 / 0,0125 / 0,0008 mm
Počet extruderů: 1
Průměr trysky: 0,4 mm
Podporované materiály: PLA / TPU / PETG / ABS / ASA

Software

Řezací software: Anycubic Slicer Next / Orca Slicer
Vstupní formáty: .STL / .OBJ / .3mf
Výstupní formáty: GCode
Připojení: USB disk, AC Cloud, Anycubic Slicer Next

Elektrika

Vstupní napětí: 100–120V~ / 200–240V~
Jmenovitý příkon: 325 W / 1300 W

WIFI

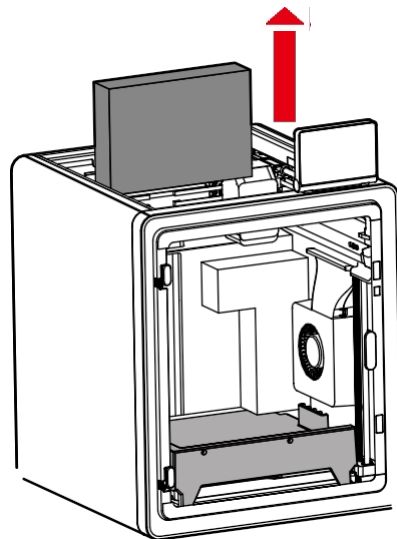
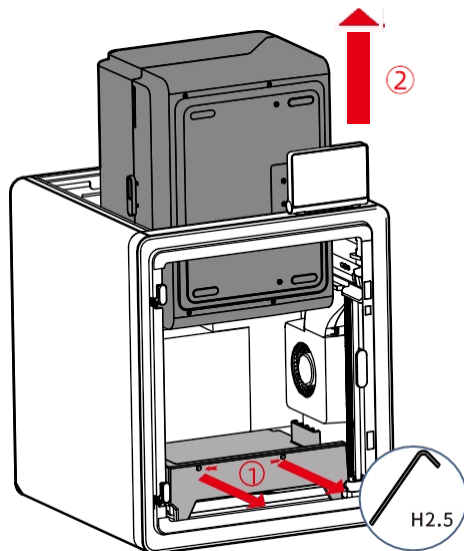
Frekvenční pásmo: 2,4 G {2,400–2,4835 GHz}
Pracovní režim: STA

Rozměry tiskárny: 400 mm (D) × 410 mm (Š) × 490 mm (V)
Čistá hmotnost: ~18 kg
Rozměry ACE Pro: 365,9 mm (D) × 282,8 mm (Š) × 234,5 mm (V)
Čistá hmotnost ACE Pro: ~4,6 kg
Rozměry tiskárny a ACE Pro (zastavěná plocha): 420 mm (D) × 530 mm (Š) × 710 mm (V)

Instalace zařízení

Umock ACE Pro

Pro instalační instruktážní video
naskenujte QR kód vpravo.

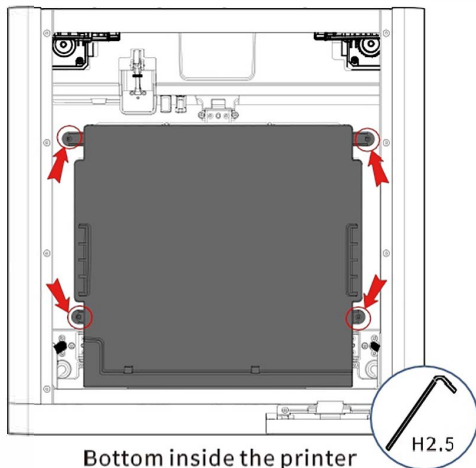


1. Otevřete kryt tiskárny a pomocí imbusového klíče H2,5 odstraňte Vyměňte krabičku s příslušenstvím tak, že ji vysunete nahoru.
dva šrouby označené červeně, jak je znázorněno na obrázku.

2. Po dokončení výše uvedených operací vyjměte ACE Pro z horní části.

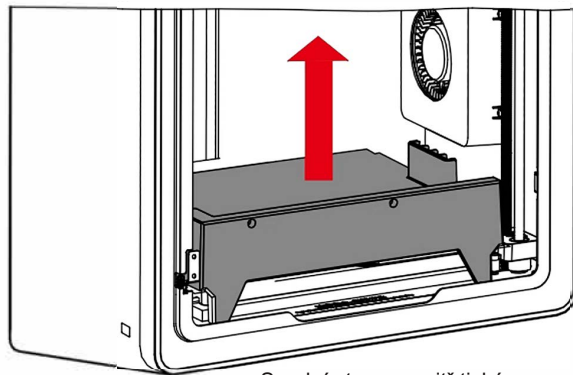
*Stačí šrouby do určité míry povolít, není nutné je zcela odstranit.

Odemknutí ACE Pro



Bottom inside the printer
Spodní strana uvnitř tiskárny

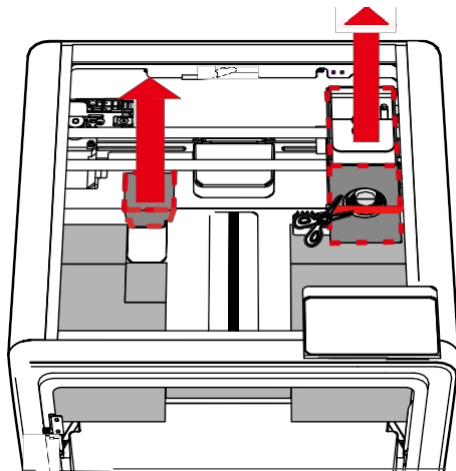
Jak je znázorněno šipkami, použijte imbusový klíč H2.5 k povolení čtyř šroubů označených červenými kroužky.
Stačí šrouby povolit do určité míry, není nutné je zcela vyjmout.



Spodní strana uvnitř tiskárny

Vyjměte ochranné vycpávky ACE Pro.

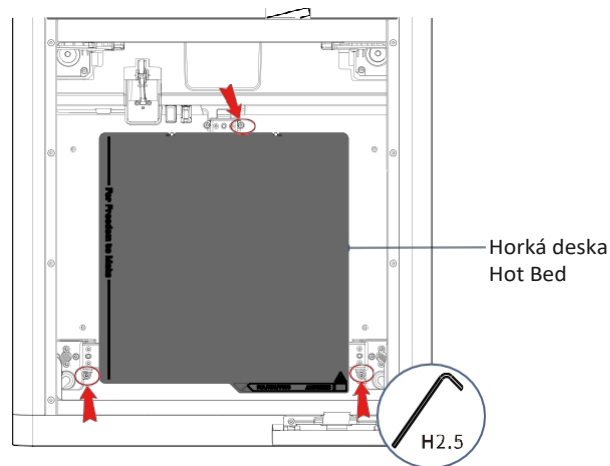
Odemknutí tiskové hlavy



Horní část tiskárny

1. Odstříhnete stahovací pásku, která drží tiskovou hlavu, a odstraňte karton z tiskové hlavy.
2. Odstraňte pěnu.

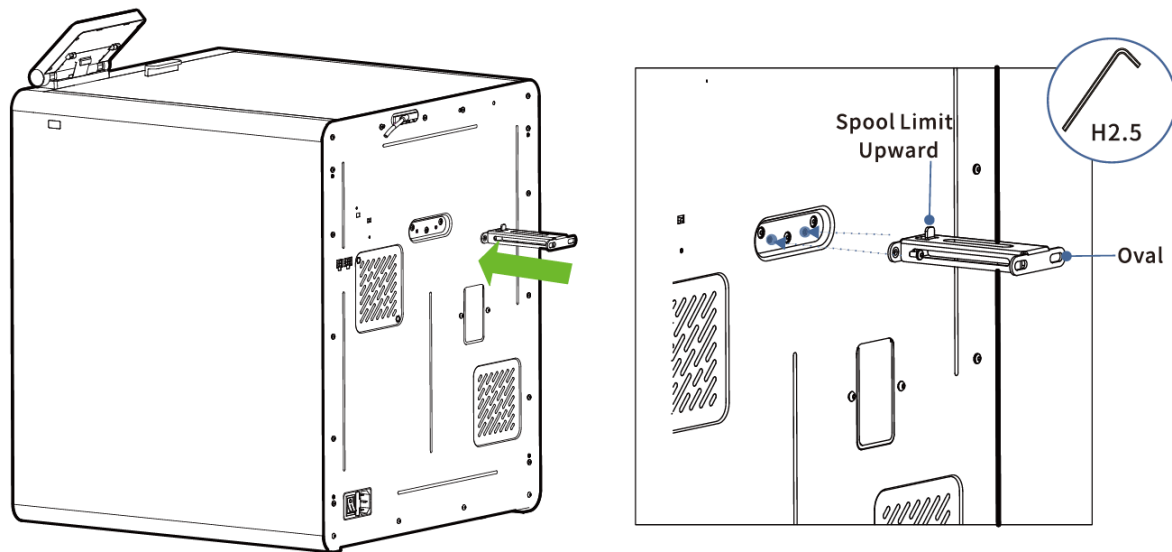
Odemknutí vyhřívané podložky Hot Bed



Spodní část uvnitř tiskárny

Jak je znázorněno šipkami, pomocí imbusového klíče H2,5 odstraňte tři šrouby označené červenými kruhy.

Nainstalujte Držák cívky - Spool Holder (tento krok přeskočte, pokud tisknete více barvami)



Upevněte držák cívky pomocí šroubů M3*6 z krabice s příslušenstvím.

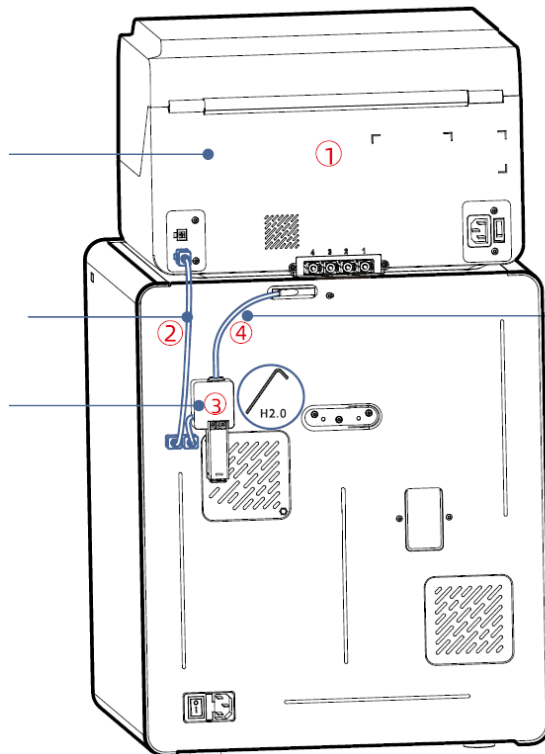
instalace ACE Pro

1. Umístěte ACE Pro na horní část Kobra S1.

2. Zasuňte 4kolíkový konec signálního kabelu do tiskárny a 6kolíkový konec zasuňte do otvoru v levém rohu ACE Pro.

3. Pomocí šroubů M2,5*25 upevněte modul hubu filamentu na zadní stranu tiskárny a zasuňte kabel do portu (použijte imbusový klíč H2,0).

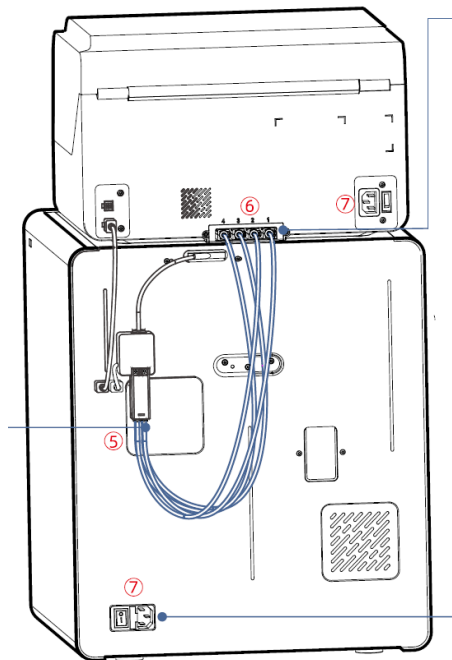
4. Vložte zavěšenou trubicí filamentu do portu.



Instalace ACE Pro

5. Vsuňte všechny čtyři teflonové trubičky do rozbočovače filamentu.

△ Poznámka: Zasuňte teflonovou trubičku až na doraz.



6. Nejprve vyjměte čtyři modré spony z připojovacích portů teflonových trubiček.

Vložte teflonové trubičky do portů a poté vraťte čtyři modré spony zpět na původní místo.

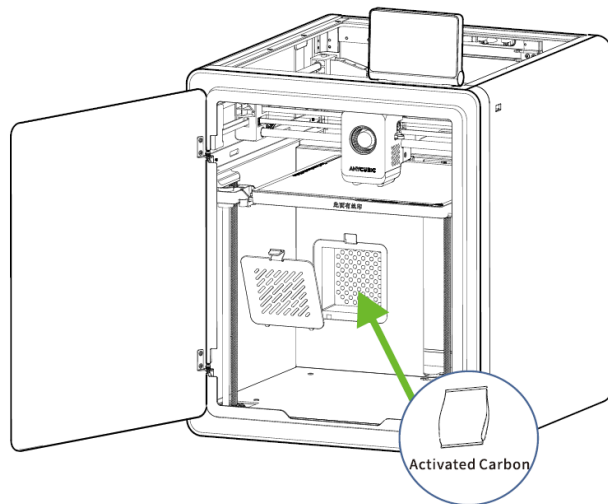
(Poznámka: pořadí trubiček není závazné, lze je zapojit libovolně.)

7. Po dokončení výše uvedených kroků použijte napájecí kabel k zapnutí tiskárny a jednotky ACE Pro.

Install Activated Carbon

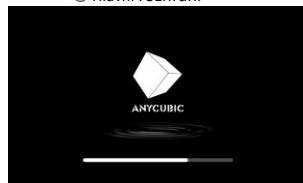
Instalace aktivního uhlí

Vyjměte aktivní uhlí z krabičky s příslušenstvím, odstraňte vakuové balení a vložte jej do filtrační kazety uvnitř tiskárny.

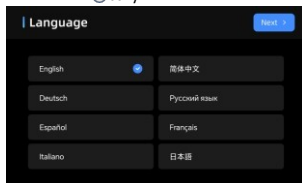


Průvodce zapnutím

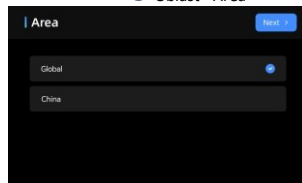
☐ Hlavní rozhraní



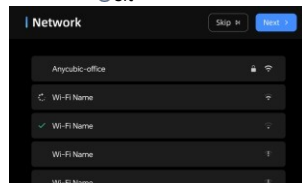
☐ Jazyk



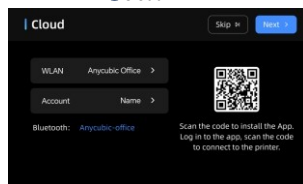
☐ Oblast - Area



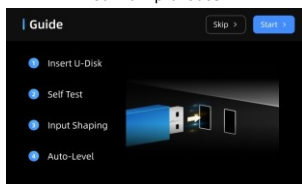
☒ Sítě



☒ Cloud



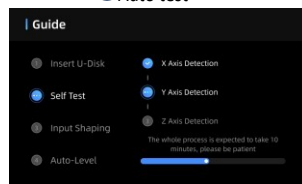
☒ Používání průvodce



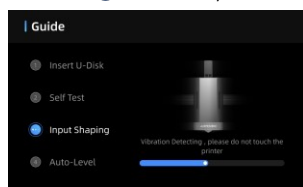
☒ Vložte U-Disk



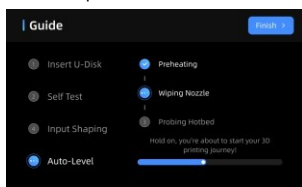
☒ Auto test



☒ Automatické vyrovnaní



☒ Kompenzace vibrací

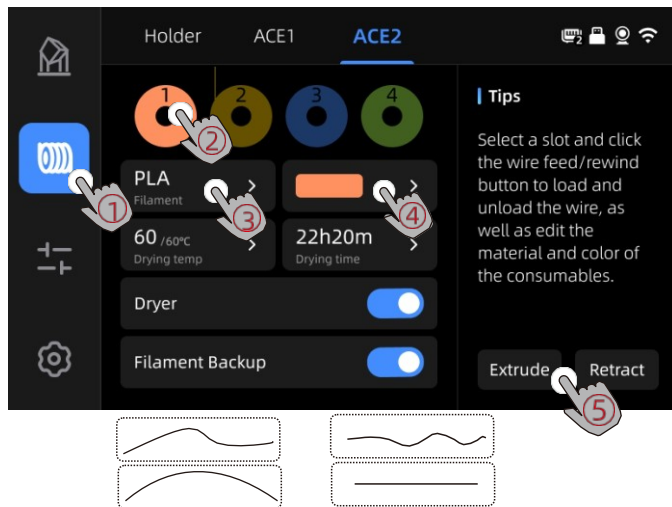
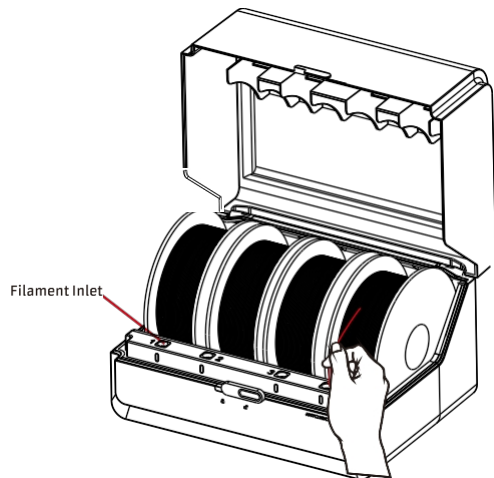


Poznámka: Aktuální rozhraní slouží pouze pro informaci. Vzhledem k průběžným vylepšením funkcí se pro přesné informace obraťte na uživatelské rozhraní nejnovější verze firmwaru.



Vkládání filamentu

1. Vložte alespoň jednu cívku filamentu do ACE Pro.
2. Vložte filament do vstupu pro filament a ACE Pro jej po detekci automaticky předběžně načte.
3. Stiskněte **rozhraní [Filament]**, kliknutím vyberte filament, vyberte odpovídající materiál a barvu. Pokud používáte filament Anycu bic RFID, barva a materiál filamentu budou automaticky identifikovány.
4. Po dokončení výše uvedených operací klikněte na **[Extruded]**, počkejte, až se tryska zahřeje na přednastavenou teplotu, a filament bude vytlačován z trysky.



Poznámka: 1. Před vložením filamentu do vstupu pro filament se ujistěte, že je konec filamentu rovný.

2. Pro dosažení lepší plynulosti tisku se doporučuje nejprve použít plastové zásobníky na filament.

Pokud použijete papírové zásobníky, může zásobník sklouznout a v důsledku tření vzniknout nečistoty. Doporučuje se použít adaptér. (Adaptér si stáhněte z Makeronline)



První tisk

1) Vyberte model z lokálního úložiště nebo U-DISK a spusťte tisk.

*Jako první zkušební tisk doporučujeme použít jeden z předem nahraných souborů.

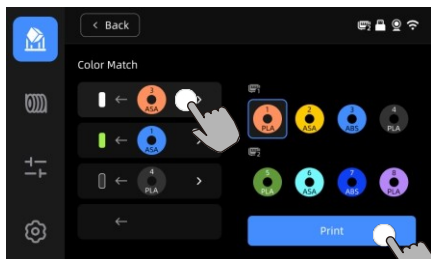
Makeronline qR kód: Modely lze stáhnout přes Makeronline



Vyberte model z lokálního úložiště nebo U-DISKu

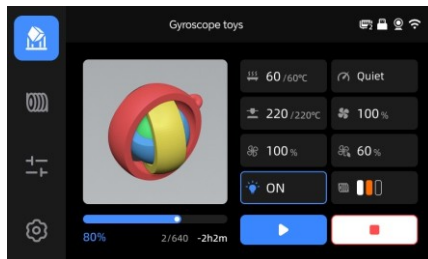


Tisk



Vyberte barvu, stiskněte „Print“.

Color Match: Přiraďte skutečné filamenty k přednastaveným filamentům v tiskovém souboru.



Tisk v procesu

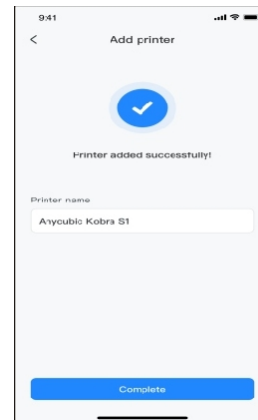
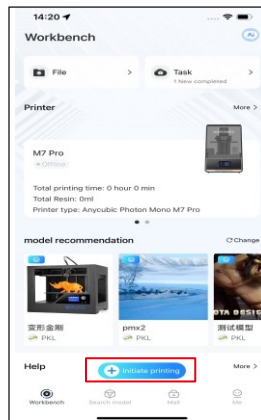
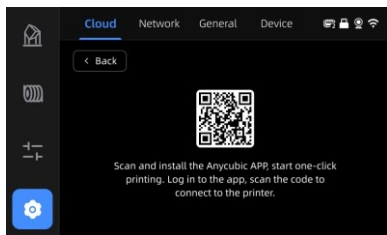
Poznámka:

1. Vestavěný model podléhá skutečnosti .
2. Použijte podobné barvy, aby odpovídaly předvolbě, jinak může být nastavení zarovnání nepřesné.
3. Tiskárna při práci generuje vysoké teploty. Nedotýkejte se horké podložky a trysek rukama.



Propojení tiskárny- (Printer Binding)

1. Nejprve připojte tiskárnu k síti.
2. Naskenujte QR kód na obrazovce tiskárny. Cesta k QR kódu: **【Settings】 – 【Network】 – 【Account】** .
Stáhněte si aplikaci ANYCUBIC, zaregistrujte se a přihlaste do účtu ANYCUBIC.
3. Otevřete aplikaci ANYCUBIC, klikněte na [+initiate printing], poté na [Scan] a naskenujte QR kód na obrazovce tiskárny pro propojení s účtem ANYCUBIC.



Instalace softwaru a propojení

1. Postup instalace softwaru

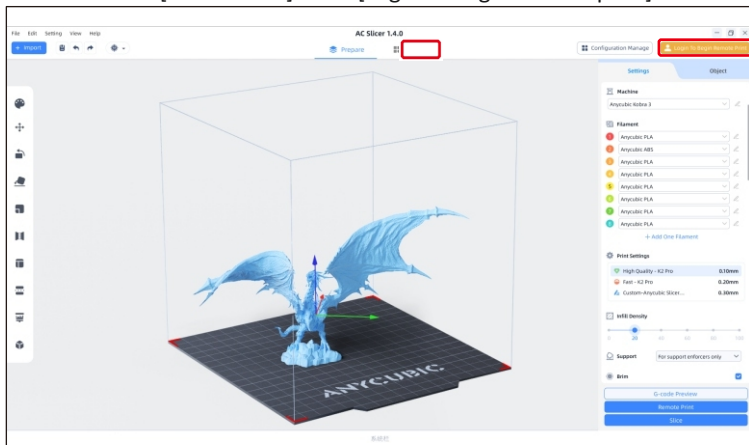
Otevřete připojený USB disk a přejděte do složky: \Files_English_Ancubic Kobra S1\Ancubic Slicer, vyberte Windows /Mac pro instalaci odpovídající verze, poklepejte na aplikaci Anyubic Slicer a spusťte instalaci.

2. Před provedením následujících operací připojte tiskárnu k síti.

3. Návod k použití Anyubic Slicer:

Otevřete připojený USB disk a přejděte do složky: \Files_English_Ancubic Kobra S1 combo\Anyubic Slicer
\Anyubic Slicer_Usage Instructions

Po dokončení instalace softwaru přejděte do hlavního rozhraní a kliknout na [Workbench] nebo [Login to begin remote print].



2 Pokud již máte účet APP, můžete přímo zadat svůj účet a heslo pro přihlášení. Pokud ne, klikněte na [Sign Up Now].

Email Login

Mobile Login

Account

Please enter your email address

Password

Please enter your password

☒ Remember Me

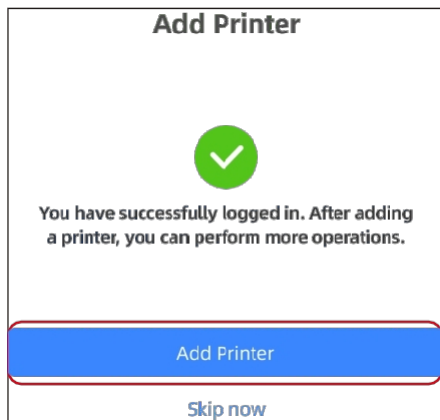
Forget Password?

Log In

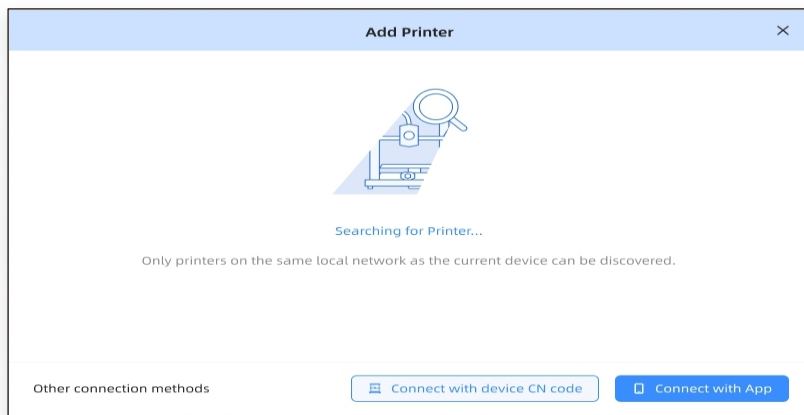
No Account ? Sign Up Now

Instalace softwaru a propojení- installation and binding

3 Klikněte na [Add Printer] .



4 Automaticky vyhledejte tiskárny ve stejné síti LAN jako aktuální zařízení. Pokud byla aplikace APP připojenak zařízení a přihlášena ke stejnému účtu, informace se automaticky synchronizují.

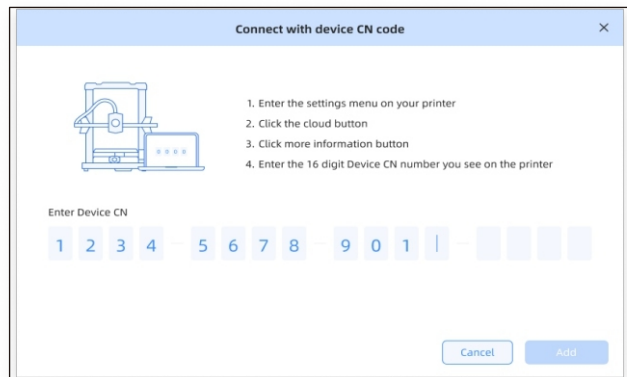
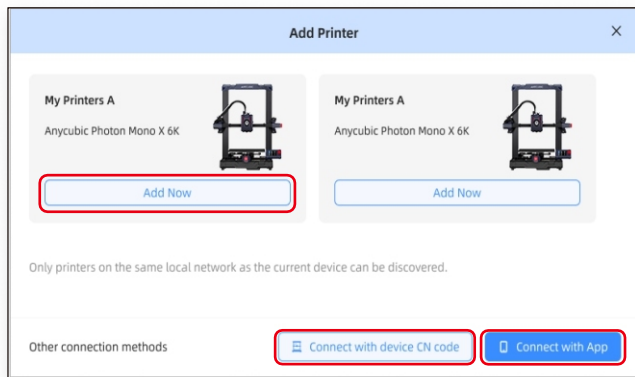


Instalace softwaru a propojení- installation and binding

⑤ Vyberte tiskárnu, kterou chcete propojit, ze seznamu výsledků automatického vyhledávání a klikněte na **【Add Now】**.
Je možné připojit více tiskáren; pokud vyhledávání není úspěšné, klikněte na **【Connect with device CN code】** nebo **【Connect with APP】**.

⑥ Pokud vyhledávání selže, zadejte CN kód zařízení, které chcete připojit.

Cestu k CN kódu najdete: **【Settings – Cloud Platform – Device Information – CN Code】** přímo na tiskárně.,



Poznámka:
Softwarové rozhraní podléhá nejnovější verzi.



Kompenzace vibrací:

Pro dosažení lepších výsledků tisku se doporučuje provést kontrolu kompenzace vibrací po více než 300 hodinách tisku nebo po přemístění stroje.

Tato funkce pomáhá snížit výskyt pruhování při vysokorychlostním tisku.

Pravidelné kontroly kompenzace vibrací pomáhají udržovat stabilitu a přesnost tiskárny, a tím zlepšují kvalitu tisku.

Stiskněte „Tools“ – „Calibration“ – „Vibration Compensation“ a vyčkejte, až tiskárna dokončí kalibraci.

Během kalibračního procesu se tiskárny nedotýkejte.

Detekce dojetí filamentu:

Tato funkce je určena k tomu, aby zabránila chybám tisku v případě, že během tisku dojde filament.

Upozorní uživatele, aby filament před pokračováním v tisku vyměnil, čímž se účinně předejde znehodnocení výtisku z důvodu nedostatku materiálu.

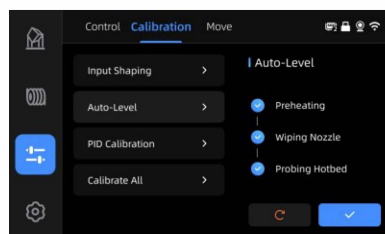
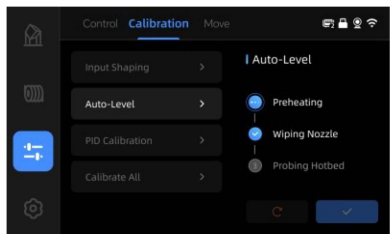
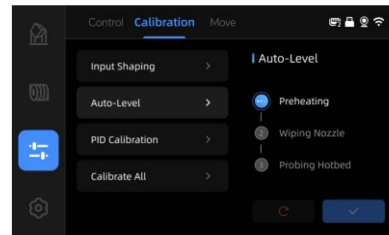
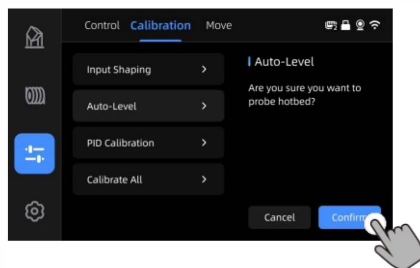
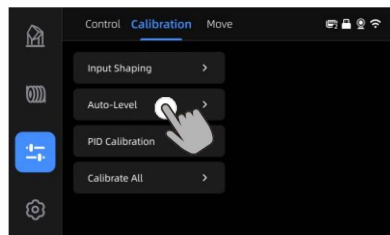
Obnovení po výpadku napájení:

Při tisku s využitím držáku filamentu v případě náhlého výpadku proudu nebo nechtěného vypnutí tiskárny tato funkce nevyžaduje žádné ruční nastavení.

Stačí znovu připojit napájení, zapnout tiskárnu a můžete pokračovat v tisku.

Vyrovnání - Leveling

processStiskněte „Tools“ – „Calibration – „Auto Level“. Počkejte, až stroj dokončí proces vyrovnání..



Poznámka:

Před vyrovnáním zkontrolujte, zda je nainstalována magnetická pružinová deska z PEI.

Upozornění

1. 3D tiskárna Anycubic vytváří vysoké teploty. NEVKLÁDEJTE ruce dovnitř tiskárny během provozu. Kontakt s vytlačovaným materiálem může způsobit popáleniny.
2. Při obsluze produktu používejte rukavice odolné vůči vysokým teplotám.
3. Toto zařízení není vhodné pro použití v prostředí, kde by se mohly nacházet děti.
4. Jmenovitá hodnota pojistky pro tiskárnu je 250 V 10 A. Nikdy nenahrazujte pojistku pojistkou s vyšším proudem, jinak může dojít k požáru.
5. Zásuvka musí být snadno přístupná.

Pokud výše uvedené problémy nelze vyřešit, obraťte se prosím na náš poprodejní servisní systém. Naši technici vám odpoví e-mailem do jednoho pracovního dne.

<https://support.anycubic.com/>

Rychlé tipy (Warm tips):

Vyplňte informace podle sériového čísla odpovídajícího modelu. Položky označené červeně jsou povinné.

Pokud je objednávka úspěšná, brzy obdržíte odpověď z poprodejního systému do své e-mailové schránky.

Pokud byla objednávka úspěšně odeslána, ale e-mail nepřijde, zkontrolujte složku spamu.

Pokud se vytvoření objednávky nezdaří, věnujte pozornost vyskakovacímu upozornění na webové stránce.
(QR kód odkazuje na oficiální podporu Anycubic)





Název: Apex CE Specialists GmbH
Adresa: Habichtweg J 4J 468 Neuss Německo
Kontakt: Wells Yan
Tel.: +353212066339
E-Plail:Info@apex-ce.com



Název: APEX CE SPECIALISTS LIMITED
Adresa: 89 Princess Street, Manchester, M J 4HT, Velká Británie
Kontakt: Wells
Tel.: + 4416J 6371080
E-flail:info@apex-ce.com

FC **CE** **RoHS**



M02010079